

ООО «ВЫСОКОВАКУУМНАЯ ВЕНТИЛЯЦИЯ»

197136, г. Санкт-Петербург, Чкаловский пр., д. 50, литер А
пом. 240, т./факс: +7 (812) 333-51-59, <http://www.hv-vent.ru>



ПАСПОРТ

**Консольно-поворотное
вытяжное устройство**

КВУ-8/160

ВВ.134.00.00.00.ПС

***г. Санкт-Петербург
2010***

Настоящий паспорт является основным эксплуатационным документом, включающим в себя техническое описание, технические данные и указания по монтажу, регулированию и эксплуатации консольно-поворотного вытяжного устройства.

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Консольно-поворотное вытяжное устройство (в дальнейшем - КВУ) предназначено для эффективного улавливания загрязненного воздуха и вредных веществ (пыли, газов, аэрозолей), выделяющихся на стационарных и нестационарных рабочих местах при различных производственных процессах (сварке, абразивной обработке, резке металлов, обработке неметаллических материалов и т. д.). КВУ предназначено для эксплуатации в условиях умеренного климата категории размещения 3.1 по ГОСТ 15150 при температуре окружающей среды от 0 до +40° С. Изделие устанавливается на стене, колонне или иных подобных конструкциях.

2. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ УСТРОЙСТВЕ.

КВУ состоит из двух основных частей: консоли (1) и подъёмно-поворотного вытяжного устройства (2). Для данной модели КВУ в качестве подъёмно-поворотного вытяжного устройства применена модель ВВУ-160/4 в подвесном варианте, которая может использоваться и как самостоятельное подвесное вытяжное устройство. Соединение двух основных частей КВУ выполнено разъёмным.

Ось (3) вращается в шарикоподшипниковых опорах. Эти опоры крепятся к несущим кронштейнам (4), которые в свою очередь крепятся к вертикальной поверхности (стене, колонне).

Воздуховод внутренний (5) имеет фланцы и присоединяется с одной стороны к опорному кронштейну (6), а с другой стороны к наружному воздуховоду (7) с помощью болтового соединения. Опорный кронштейн (6) крепится шарнирно к нижнему концу оси (3). Благодаря шарнирному креплению воздуховоды (5, 7) при монтаже могут в наклонном положении крепиться сначала к оси (3), а затем подниматься в горизонтальное положение и фиксироваться растяжками (8). В ряде случаев это облегчает монтаж КВУ.

Тормозной сектор (9), имеющий некоторую свободу перемещения в вертикальном направлении, находится между фрикционными пластинами (10), через отверстие в нём проходит ось (3) и его прямолинейная кромка с небольшим зазором прилегает к вертикальной пластине опорного кронштейна (6). Фрикционные пластины (10) прижимаются двумя гайками (или гайками-барашками) (11). Вращая гайки (11) регулируют лёгкость поворота консоли вокруг оси.

Растяжки консоли, состоящие из резьбовых штанг (8), карабинов (12), талрепов (13), соединительных гаек (14) с контргайками, крепятся с одной стороны к серьге (15), а с другой стороны к проушинам кронштейна (16).

На внутреннем воздуховоде (5) имеется съёмный патрубок (17) для крепления к нему гибкого воздуховода. Причём, в зависимости от размещения отводящего от консоли воздуховода (сверху или снизу), патрубок на внутреннем воздуховоде ориентируется либо в верхнем, либо в нижнем положении. Патрубок в нижнем положении изображён на рис. 1. К патрубку может присоединяться отвод 90° . При размещении отводящего воздуховода сверху, на патрубок желательно установить жёсткий воздуховод с отводом 90° , который должен проходить между растяжками (8).

На кронштейне (16) наружного воздуховода (7) имеется окно и гайки-заклепки для подсоединения подъёмно-поворотного вытяжного устройства с помощью болтового соединения. Обратите внимание на наличие и состояние резинового уплотнения вокруг окна на наружном воздуховоде. При отсутствии резинового уплотнения допустима герметизация стыка герметиком.

Подробное описание подъёмно-поворотного вытяжного устройства изложено в паспорте на это изделие.

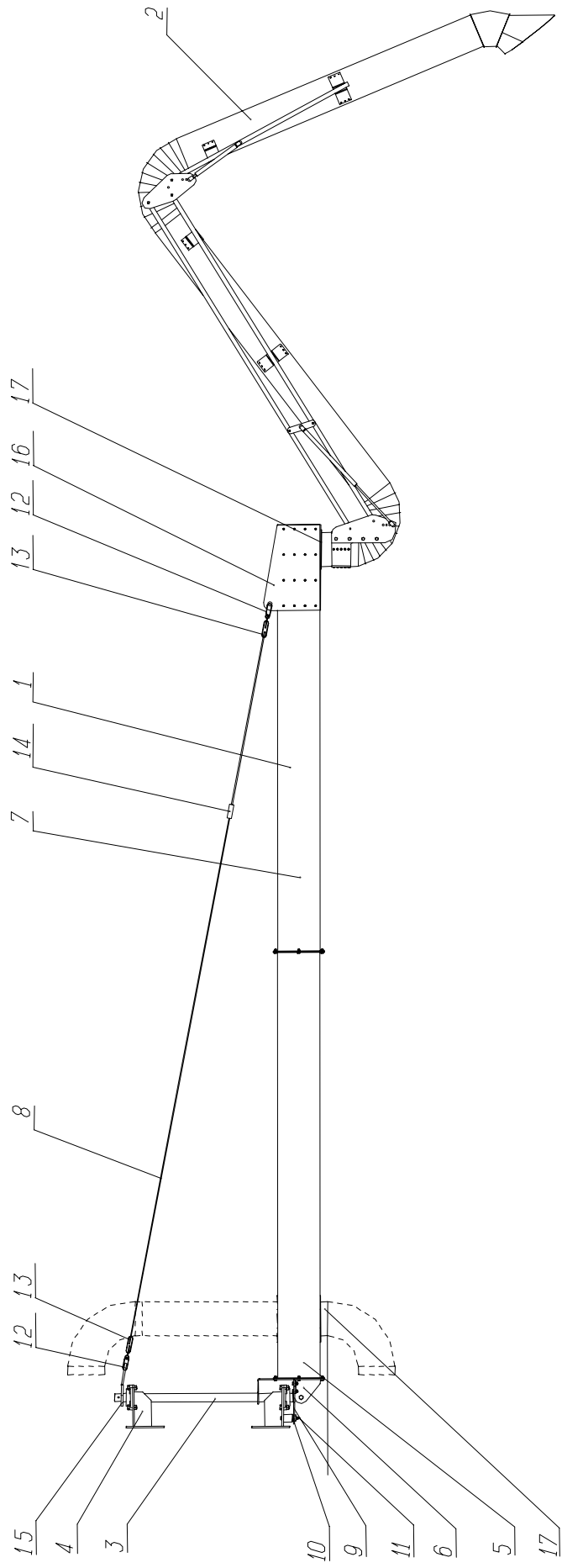


Рисунок 1

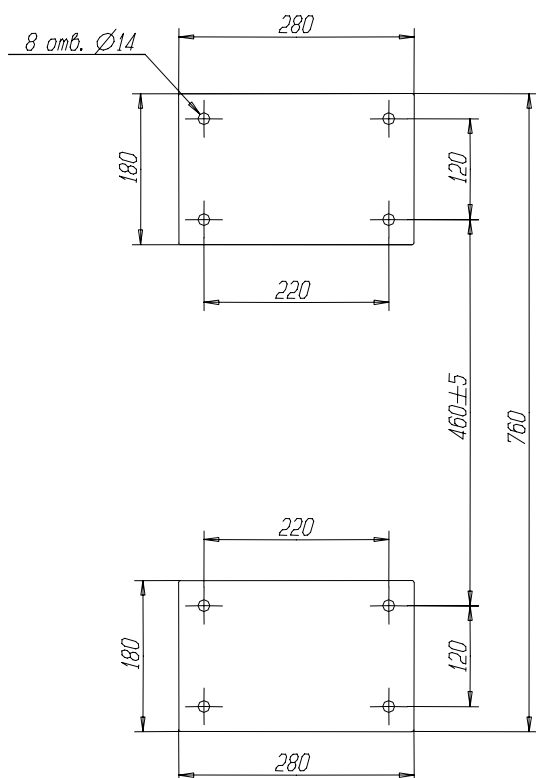
3. СВЕДЕНИЯ ПО МОНТАЖУ.

3.1 Подъемно-поворотное вытяжное устройство поставляется в отдельной упаковке в собранном и отрегулированном виде.

Консоль поставляется в разобранном виде для удобства транспортировки и монтажа на объекте.

3.2 Для крепления несущих кронштейнов (4) к вертикальной поверхности (стене, колонне) требуется крепёж:

Болт (анкер) М12 класса прочности не ниже 6.8	8 шт.
Гайка М12.8.016 ГОСТ 5915-70	8 шт.
Шайба 12.016 ГОСТ 11371-70	8 шт.



Расположение несущих кронштейнов см. на рис.2.

Рекомендуется нижнюю кромку нижнего несущего кронштейна располагать на высоте 2,4...3 метра от пола.

Для нормальной работы необходимо обеспечить вертикальность оси (3) (см. рис. 1). Допускаемое отклонение от вертикали 0,4 градуса (около 6мм на длине оси). Желательно выполнить монтаж с меньшим отклонением. Отклонение от вертикали можно контролировать гидравлическим уровнем или иным способом.

Рис. 2

3.3 Как правило, узел поворота консоли поставляется в подсобранном виде:

- на несущих кронштейнах закреплены шарикоподшипниковые опоры;
- в подшипники установлена ось (3);
- тормозной сектор (9) надет на ось (3) и слегка зажат фрикционными пластинами (10) посредством гаек (11).

Примечание. Шарикоподшипниковые опоры (верхняя и нижняя) идентичны и взаимозаменяемы. Наружное кольцо подшипника выполнено в виде части сферической поверхности и может смещаться (вращаться) в пределах двух градусов относительно корпуса шарикоподшипниковой опоры. Перед монтажом проверить параллельность оси (3) прилегающим к стене плоскостям и боковым кромкам плит несущих кронштейнов (4). При необходимости сместить наружные кольца подшипников, прилагая некоторое

усилие к оси (3) и несущим кронштейнам. Допускается слегка постучать бородком по кромке наружного кольца подшипника.

- 3.4 После крепления узла поворота консоли на стене (колонне) на выступающий верхний конец оси (3) надевается серьга (15) и в отверстие оси ставится болт с гайкой для предотвращения возможного демонтажа серьги при каком-либо нештатном воздействии на КВУ.
- 3.5 Собираются стяжки (8), скрепляя по две резьбовые штанги (длинную и короткую) стяжными гайками и контрятся контргайками. Торцы резьбовых штанг должны находиться примерно на середине длины стяжных гаек (14).
- 3.6 Предварительно собранный узел, состоящий из:
- кронштейна опорного (6);
 - внутреннего воздуховода (5) с патрубком (17);
 - наружного воздуховода (7) с кронштейном (16)
- подводится вилкой кронштейна опорного к отверстию в нижней части оси (3) и предварительно крепится болтом М16х70 с гайкой и шайбами согласно рис.1.

Примечание. Изделие комплектуется болтом М16х70 класса прочности 12.9.

- 3.7 Поднять воздуховоды до горизонтального положения и зафиксировать предварительно собранными (см. п. 3.5) стяжками согласно рис.1. С помощью регулировки талрепами (13) установить горизонтально нижнюю плоскость кронштейна (16), на которую будет монтироваться подъёмно-поворотное вытяжное устройство. Обеспечить равномерное натяжение стяжек, серьга (15) должна располагаться симметрично относительно продольной оси консоли. Проконтролировать затянутость узла стяжных гаек (14) и контргаек.
- 3.8 Установить на кронштейн (16) подъёмно-поворотное вытяжное устройство, закрепив болтами (болты с шайбами поставляются в комплекте с подъёмно-поворотным вытяжным устройством, если иное не оговорено с Заказчиком). Проверить горизонтальность нижней плоскости кронштейна (16) при различных положениях подъёмно-поворотного вытяжного устройства.
- 3.9 Закрепить окончательно соединение оси (3) и кронштейна опорного (6), затянув болт с гайкой и шайбой "гровер". Во избежание излишнего деформирования проушин кронштейна опорного (6) при затяжке, проконтролировать наличие шайбы (или шайб) между внутренней плоскостью одной из проушин и осью (3).

4.ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 4.1 В процессе эксплуатации конструкция не требует каких-либо специальных операций по обслуживанию, но необходимо периодически производить осмотр на наличие механических повреждений металлических элементов конструкции и отводящих гибких воздухопроводов. Повреждения должны быть устранены, негерметичные гибкие воздухопроводы заменены. Необходимо

проверять на отсутствие ослаблений в болтовых соединениях, особенно обратить внимание на крепление к стене (колонне), на равномерность натяжения стяжек консоли, на крепление опорного кронштейна (6) к оси (3). Проверить крепление подъёмно-поворотного вытяжного устройства к воздуховоду.

4.2 При интенсивной эксплуатации необходимо периодически проверять состояние тормозных фрикционных пластин: они не должны быть разрушены и не должно быть торможения «металл по металлу». Разрушенные или слишком изношенные пластины необходимо заменить.

Мероприятия по техническому обслуживанию подъёмно-поворотного вытяжного устройства мод. ВВУ-160/4 приведены в паспорте на это устройство.

5.УПАКОВКА, ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА.

5.1.КВУ поставляется в упакованном виде, без консервации.

5.2.Упаковка изделия соответствует общим требованиям ГОСТ 23170-78. В части защиты изделия от климатических факторов внешней среды категория упаковки КУ-2, от механических факторов упаковка соответствует условиям транспортирования “средние”.

5.3. КВУ следует хранить в закрытых или других помещениях с естественной вентиляцией без искусственно регулируемых климатических условий, при которых колебания температуры и влажности воздуха существенно меньше, чем на открытом воздухе, расположенные в макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом (группа условий хранения 2 ГОСТ 15150).

6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.

Гарантийный срок эксплуатации КВУ при соблюдении потребителем правил транспортировки, хранения и условий категории размещения – 12 месяцев со дня продажи.

В течение срока гарантии предприятие-изготовитель обязуется безвозмездно устранять неисправности или заменить изделие и его составные части.

При нарушении потребителем правил транспортировки, хранения или условий категории размещения предприятие-изготовитель ответственности не несет.

7. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ.

Консольно-поворотное вытяжное устройство КВУ-8/160

Заводской № _____

изготовлено и принято в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, действующей технической документации и признано годным для эксплуатации.

Начальник ОТК

МП

личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

8. АДРЕС ПРЕДПРИЯТИЯ-ИЗГОТОВИТЕЛЯ.

ООО “Высоковакуумная вентиляция”

197136 Санкт-Петербург, Чкаловский пр., д. 50, литера А, помещение № 240.

Тел. (812) 333-51-59